

雷射條碼雕刻機

於SMT、PCB相關產業之應用優勢

1. 運用伺服馬達控制 X、Y、Z 各軸移動，定位更精準。
2. 夾板裝置，使貼附位置更精準(靠軌道固定邊靠齊)。
3. 可隨意單片板或多拼板上做雕刻。
4. 可隨意貼附 0~360 中任何角度的條碼。
5. 可隨意編輯條碼的大小.內容.形式.條碼四周添加文字、圖形(如 PPID 客戶指定條碼樣式.條碼四周顯示條碼內容文字...等等)。
6. 雕刻完雙面 PCB 後，立即上傳該板內容，立即上傳 SHOP Floor 系統，進行工單整合。
7. 連線 SHOP Floor 系統，設備下載網路工單內容，不會因為人員誤操作，導致工單所有內容在匯入時產生錯誤。
8. 雕刻完的條碼立即 CCD 影像判讀，並提供條碼雕刻的評比分數，即時了解條碼雕刻時的品質，降低不良品流出，即時修正雷射條碼雕刻參數。
9. 可在雕刻前，有 OCR 功能，在對 PCBA 板上的文字、機種、日期進行綁定，確認.在行雕刻。
10. 因人員誤操作，有可能會重覆放板，設備會針對預雕刻位置內做條碼掃讀，確保預雕刻位置上沒有條碼，進行重複雕刻板的防呆功能。
11. 雕刻完若出現 CCD 判讀錯誤的條碼，會立即將問題條碼依時間點，工單名，進行拍照存檔，以利分析。
12. 人員操作分權限管理進入作業系統，可自行添加與選擇功能開放權限。
13. 設備運行中.所有的操作或異常資訊，都會存檔於專屬的分類路徑中，以利分析。
14. 工單未完成，或已完成的狀態下，都能隨時匯出已雕刻的訊息檔案，(雕刻條碼內容、時間點、判讀結果、工單號、機種名、雕刻流水號...等等。)
15. 雕刻過程中，如有異常的條碼，有補雕刻紀錄，可以重複放板，針對未完成的條碼，進行補雕刻動作，亦可選擇網路連結，接網路印表機，將異常條碼打印出來，貼在軟體功能的「針對異常條碼欲雕刻位置」的四周，設備自動鐳射雕刻 NG 條碼外框處，進行補貼動作。
16. 設備為客制化商品，可依客戶需求量身訂做，硬體及新增軟體，若生產的機種為單面板，亦可將雙面雕刻的翻板機構暫時拆除，縮短生產時間。
17. 設備可供 IN-LINE 或 OFF-LINE 使用，可接產線軌道或送板機、收板機。
18. 客制化設備前，可提出產線 PCBA 板的生產流向(預設為右進左出)。
19. 設備硬體方面，內建有吸塵裝置，可以同回焊爐及裁板機般，接抽風管。
20. 設備內置 UPS、電腦、附屬配件均採取防靜電配置。
21. 設備的人機系統，可隨時進行備份及還原，共用資料並統合，可隨時做更新。